

1.2 Technische Angaben

Technische Daten

Schleifbandgeschwindigkeit:	25 m/s
Schleifbreite:	190 mm
Schleifdicke:	4 – 180 mm
Kürzeste Werkstücklänge:	280 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	stufenlos einstellbar 5 – 25 m/min
Schleifbandabmessung:	200 mm breit, 1850 mm lang
Elektrische Ausrüstung nach VDE	
Elektro - Anschluß:	400 V, 3/N, PE, 50 Hz
Gesamt-Anschlußwert:	ca. 26 kW (bei Maximal-Last)
-Schleifeinheiten:	4 x 5,5 kW
-Bürst-und Finisheinrichtung:	2 x 0,75 kW
-Vorschub	1,1 kW
-zentrale Höheneinstellung:	0,55 kW
-Höhenverstellung Einlauftisch:	0,06 kW
-Schleifbandausnutzungs-Oszillation	0,12 kW
Pneumatik - Anschluß:	R 3/8", 80 NL, min. 6 bar, max. 8 bar
Absaugluftmenge:	3 x mindestens 2500 m ³ /h, 20 – 25 m/sec
Absauganschlußstutzen:	3 x ø 180 mm, oben im Maschinengehäuse
Außenmaße:	2450 mm Breite, 1900 mm Höhe, 1200 mm Tiefe
Arbeitshöhe:	850 mm
Gewicht:	ca. 4.800 kg
Schalldruckpegel (arbeitsplatzbezogen):	73 dB(A)

Lackierung: RAL 7030 steingrau mit RAL 1018 zinkgelb

Grundaufbau

Stabile, schwere Schweißkonstruktion aus starkwandigen Rechteckhohlprofilen mit zusätzlichen, statisch berechneten Aussteifungen für optimale Schwingungsdämpfung.

Versetzt angeordnete Schleifeinheiten mit großdimensionierten Bandantriebstrommeln für schlupffreien Bandlauf. Zweipunktabsaugung für Direkt- und Flugstaub mit Abdichtbürsten und integrierter Schleifband Abblase-Einrichtung zur Erhöhung der Standzeit der Schleifbänder.

Schleifeinheiten in schwerer Stahlplattenbauweise als Grundbasis für schwingungs-gedämpften ruhigen Bandlauf. Absolut spielfreie Führungen als Kugel-Linearset auf gehärteten und geschliffenen Wellen. Höhenverstellung der Schleifeinheiten über gehärtete und geschliffene Speziallinearführungen sowie vorgespannte Führungswagen. Dauerhafte Präzision durch Staub- und Schmutzsicherung der Kugel-Linearsets und Führungswagen.

Großdimensionierte Vorschleifrollen als Kontaktwalzen, Kontaktwalze und Schleifschuh im ausgewogenen Verhältnis zur Schleifband-Kornbelastung. Die großdimensionierten Antriebstrommeln garantieren die volle Übertragung der 5,5 kW Antriebsleistung der Schleifmotoren auf das Schleifband. Daher schlupffreier, stabiler Lauf und optimale Wärmeabführung. Dadurch stärkste Spanabnahme möglich.

Automatische Maschinenstop Auslösung bei Bandriß. Optische Anzeige an Bedientafel und über Blinklicht auf der Maschine. Schleifschuhe (DBGM G 88 14 128.4) für Finish völlig wartungs- und verschleißfrei aus Oxyd-Keramik mit optimaler Wärmeableitung. Schleifbandspannung über entsprechend dimensionierte Druckfedern.

Schleifbandentspannung für Bandwechsel mittels Pneumatik-Einrichtung für feinfühliges, verzugfreies Auflegen neuer Bänder. Obere Schleifeinheit und Bürst-Einrichtung zentral motorisch höhenverstellbar, mit Digitalanzeige im Bedienpult für die Motorische Schleifdickeneinstellung.

Bürst- und Finish-Einrichtung für besseres Oberflächenfinish, integriert in die Grundmaschinen. Zwei übereinander angeordnete Spezial-Bürstwalzen, \varnothing 150 mm, in Gleichlauf Funktion zum Vorschub. Separate Höhenverstellung der Bürstenwalzen auf präzisen Schlittenführungen zur Abnutzungsnachkorrektur.

Zusätzliche Transportrolle zum Aus- bzw. Weitertransport des Werkstückes aus dem Schleifautomat, gekoppelt mit dem Transportband.

Holzführung im Einlaufbereich über harte, beidseitig gelagerte Führungs- und Andruckwalzen. Sicherer Transport profilierter Werkstücke auf kalibrierten Transportbändern mit stufenlos einstellbarer Vorschubgeschwindigkeit. Automatische Maschinenstop-Auslösung durch Holzdicken-Kontrolleinrichtung. Optische Anzeige am Bedienpult und über Blinklicht auf der Maschine.

Einlaufftisch über feingängige, präzise Gewindespindel für untere Schleifspanabnahme über Digitalanzeige im Bedienpult (Auflösung 0,1 mm) motorisch einstellbar. Die lange Säulentischführung garantiert eine absolute Parallelverstellung. Die Flugkreisabstimmung zum Auslaufftisch erfolgt durch Höhenverstellung der unteren Schleifeinheiten über präzise Gewindespindel mit Skalanzeige (Auflösung 0,1 mm).

Einrichtung für Schleifbandausnutzungs-Oszillation zur Standzeiterhöhung der Schleifbänder und Verbesserung des Oberflächenfinish durch motorischen Schleif- und Bürstaggat-Querverschub.

Übersichtliche, bediengerechte Anordnung aller elektrischen Funktions-, Bedien- und Anzeige-Elemente im Bedienpult: Schleifeinheit unten (Vorschliff-Nachschliff), Schleifeinheit oben (Vorschliff-Nachschliff), automatische Stern-Dreieck-Anlaufsteuerung der Schleifmotoren, Bandausnutzungs-Oszillation, Bürst- und Finisheinrichtung (unten-oben), zentrale Höhenverstellung mit Digital-Maßanzeige, Höhenverstellung des Einlaufftisches mit Digital-Maßanzeige, Betriebsanzeige, Störanzeigen, Stop- und Not-Aus-Taste.

Potentialfreie Kontakte für Vormaschinen-Vorschub-Stop bei Störung. Elektrische Absicherung aller Motoren gegen Überlastung.

Zusatzausrüstungen:

- Andere Betriebsspannungen und Sondervorschriften auf Anfrage.
- Mehrpreis für Schleifdicke 4 - 180 mm.
- Werkstück-Abblase-Einrichtung nach der Bürst- und Finish-Einrichtung mittels Flachstrahldüsen, unten und oben angeordnet, mit Magnetsteuerventil, separater Wartungseinheit und Druckregelung, mit Steuerung zur automatischen Abschaltung wenn kein Werkstückdurchtransport erfolgt.
Maximal-Luftverbrauch 4000 NL/h bei 4 bar (nur bei Werkstückdurchtransport).
- Glasleistenschleif-Einrichtung für schräge Werkstücke, insbesondere Glasleisten. Bestehend aus separat angetriebenem Transportband mit Vorschubmotor, sicherer Durchtransport der Werkstücke auf kalibriertem Transportband, auch bei oszillierender Schleifbandausnutzung, Bedienung über Motorschutzschalter Ein/Aus, einfache Umrüstung, ohne Werkzeuge und ohne Schrauben, durch Aufsetzen der kompletten Einrichtung auf die geschliffene Tischauflage, mit automatischer Fixierung.
Schrägeinstellung: stufenlos bis 15 Grad
Werkstückbreite: maximal 50 mm
Werkstückdicke: 12 - 30 mm
Vorschubgeschwindigkeit: konstant 10 m/min
Elektrische Ausrüstung nach VDE
Elektro-Anschluß: 0,06 kW
Außenmaße: Breite + 750 mm
- Transportfreilauf-Einrichtung bei Verkettung als Geschwindigkeitsausgleich zur Vormaschine.
- Externe Steuereinheit mit Duplo-Digitalanzeigen an Vormaschine, Holzdickeneinstellung und Startimpuls mit 20 m Anschlußkabel.
- Externer Startimpuls für Schleifautomat durch Auslösung am externen Bedienteil, mit 20 m Anschlußkabel.
- Unterbau für Arbeitshöhenausgleich zur Vormaschine von 900 mm – 1200 mm.

Falls die Transport-Einrichtung für die Zubringung und den Abtransport nicht durch HESS mitgeliefert werden, ist kundenseits dafür zu sorgen, daß für die Zubringung die Holzführung und für den eventuellen Abtransport der Querabschub installiert sind.

Achtung! Die Höheneinstellungen der Zu- und Abtransport-Einrichtungen müssen exakt zum Schleifautomaten abgestimmt werden.

